



ITALARCO COMMERCIALE s.r.l.

R.E.A. 186114 - Registro Imprese / Codice Fiscale / Partita IVA IT 01972250456 - E-mail: info@italarco.com
Via delle Piastre - Zona Industriale - 55060 GUAMO (Lucca) - Italy - Tel. 0583 403440 - 0583 403433 - Fax 0583 1929118
www.italarco.com



MASTERTIG

Fuori dal comune

MasterTig, il nuovo "Master" della saldatura TIG in AC e DC, stabilisce nuovi standard per la qualità della saldatura, una più facile fruizione ed una maggiore efficienza energetica.

Progettata per utenti professionisti, la famiglia di prodotti MasterTig offre una scelta di varianti nell'alimentazione dei modelli 230 A, 300 A, 400 A e 500 A, con eccezionali caratteristiche per dimensioni e peso.

La filosofia di progettazione modulare consente di personalizzare la macchina secondo le proprie esigenze, con pannelli di controllo alternativi, comandi a distanza wireless e opzioni per le unità di trasporto.

La famiglia MasterTig include prodotti eleganti, pratici e robusti, in grado di assorbire gli urti e l'impatto delle attività di saldatura quotidiane. MasterTig è la soluzione per ogni tipo di saldatura, in officina o in cantiere.



ITALARCO COMMERCIALE s.r.l.

R.E.A. 186114 - Registro Imprese / Codice Fiscale / Partita IVA IT 01972250466 - E-mail: info@italarco.com
Via delle Piastre - Zona Industriale - 55060 GUAMO (Lucca) - Italy - Tel. 0583 403440 - 0583 403433 - Fax 0583 1929118
www.italarco.com

VANTAGGI PRINCIPALI



CONFIGURAZIONE PIÙ VELOCE DEL 60%

Weld Assist vi guida verso la configurazione ottimale. È sufficiente indicare alla macchina i pezzi da saldare e Weld Assist seleziona i parametri corretti per una saldatura facile e produttiva.



VELOCITA' DI SALDATURA AUMENTATA DEL 30%

La funzione Double Pulse aumenta la velocità di avanzamento nelle applicazioni in DC e riduce l'apporto di calore del 20%. Saldatura più rapida con minore distorsione dei materiali.



RIDUZIONE DEL RUMORE DEL 20%

MasterTig riduce i livelli di rumore rispetto ai principali concorrenti, nelle applicazioni di saldatura in AC e DC, consentendo una maggiore tranquillità, a favore della qualità.





ITALARCO COMMERCIALE s.r.l.

R.E.A. 186114 - Registro Imprese / Codice Fiscale / Partita IVA IT 01972260466 - E-mail: info@italarco.com
Via delle Piastre - Zona Industriale - 55060 GUAMO (Lucca) - Italy - Tel. 0583 403440 - 0583 403433 - Fax 0583 1929118
www.italarco.com

Eccellente ergonomia e

PERSONALIZZATE

Caricate il logo della vostra azienda oppure la vostra immagine preferita per personalizzare lo screen saver MasterTig.



DESIGN MODULARE

Selezionate da una gamma di generatori MasterTig, un'interfaccia utente alternativa, comandi remoti, unità di trasporto e torce, per garantire una piena soddisfazione delle vostre esigenze.



TELAIO ANTIURTO INTERNO

MasterTig è progettato e costruito con plastiche resistenti e riciclabili, che assorbono gli urti grazie a strutture di protezione, tutelando al meglio il generatore da urti dovuti alle normali attività di saldatura. (MasterTig 535 è dotato di piastre laterali in metallo.)



PIVOTSAFE

Le unità di trasporto MasterTig consentono il caricamento della bombola al livello del pavimento, eliminando la necessità di sollevare carichi pesanti. Le unità di trasporto a 4 ruote più grandi sono integrate con un'innovativa piastra girevole della bombola, che consente di caricare quest'ultima in modo più facile e sicuro.





ITALARCO COMMERCIALE s.r.l.

R.E.A. 186114 - Registro Imprese / Codice Fiscale / Partita IVA IT 01972250466 - E-mail: info@italarco.com
Via delle Piastre - Zona Industriale - 55060 GUAMO (Lucca) - Italy - Tel. 0583 403440 - 0583 403433 - Fax 0583 1929118
www.italarco.com

fantastica esperienza dell'utilizzatore



STOCCAGGIO DEI COMPONENTI DELLA TORCIA

Accesso rapido e intuitivo ai componenti della torcia TIG utilizzati con maggiore frequenza, grazie al comodo vassoio di stoccaggio incluso nella maniglia. (Funzione non inclusa in Mastetig 535 ACDC.)



PANNELLI DI CONTROLLO

Scegliete tra i tradizionali pannelli di controllo con pulsanti a sfioramento o il sistema di controllo TFT a colori da 7", che consente di impostare i parametri in modo facile, veloce e preciso. Protetto da una piastra di protezione dello spessore di 3 mm, il pannello del display TFT da 7" è resistente a urti e graffi.



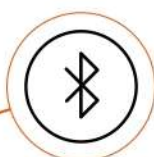
WELD ASSIST

Imposta la macchina per il primo utilizzo, ogni volta con Weld Assist. Seguite i semplici passaggi sullo schermo, selezionando il materiale, lo spessore, il tipo di giunto e la posizione. Weld Assist imposterà i migliori parametri, aiutando ogni operatore ad ottenere una saldatura accurata e produttiva. Inoltre, Weld Assist fornisce raccomandazioni per le dimensioni dell'elettrodo, il filo di apporto, il flusso di gas, il tipo di scanalatura, il profilo del passaggio e la velocità di traslazione. Perfetto per la creazione di pWPS.



AUTOCOOL

Il raffreddamento dinamico con gas e acqua garantisce il controllo ottimale della temperatura e l'efficienza energetica. A seconda del livello di potenza e della durata della saldatura, le ventole di raffreddamento del generatore riducono il flusso d'aria e modulano il tempo di funzionamento del motore dell'unità di raffreddamento tra 15 secondi e 4 minuti, riducendo il consumo di energia elettrica e i livelli di rumore localizzato. Mastetig 535 ACDC include anche un indicatore LED per il livello dell'acqua.



BLUETOOTH

La magia del comando remoto senza cavo. Eliminate le riparazioni del cavo remoto e migliorate la sicurezza del luogo di lavoro utilizzando i telecomandi wireless Bluetooth. Selezionate i moduli manuali o a pedale e, a seconda del luogo di lavoro, godetevi il controllo dell'alimentazione wireless da una distanza massima di 15 o anche 100 metri, in base al luogo di lavoro. Rendetevi semplicemente la vita più facile.

fino a valori da 15 a 100 m



ITALARCO COMMERCIALE s.r.l.

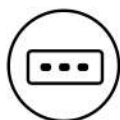
R.E.A. 185114 - Registro Imprese / Codice Fiscale / Partita IVA IT 01972250466 - E-mail: info@italarco.com
Via delle Piastre - Zona Industriale - 55060 GUAMO (Lucca) - Italy - Tel. 0583 403440 - 0583 403433 - Fax 0583 1929118
www.italarco.com

Saldatura migliorata



DOUBLE PULSE

Double Pulse combina cicli di impulsi alternativi, per una velocità di saldatura del 30% più rapida con una riduzione dell'apporto di calore pari al 20%. Riducendo le deformazioni e i costi di saldatura, Double Pulse è ideale sia per la saldatura manuale DC che per le applicazioni meccanizzate e garantisce un eccellente aspetto del cordone della saldatura.



MICROTACK

MicroTack è la funzione di puntatura veloce e precisa nella saldatura TIG sia in DC che in AC. Ideale per le attività di puntatura multiple e ripetitive e per applicazioni su lamiere sottili, dove è fondamentale ottenere un aspetto uniforme e controllato. MicroTack può essere impostato tra 1 e 5 cicli di impulsi ripetuti ovvero in modalità a ciclo continuo. Il livello della corrente di saldatura viene impostato in modo indipendente e il tempo del ciclo dell'arco è regolabile tra 1 e 200 ms. Puntatura precisa con un apporto di calore minimo. Perfetto.



iTEC

iTEC è una tecnologia di innesco progettata per avvii dell'arco più affidabili. Particolarmente utile con torce a fasciami lunghi, per la saldatura in cantieri, per materiali sottili oltre che per applicazioni a bassa corrente. E' possibile impostare la forza di innesco in maniera variabile.



OPTIMA AC

Optima AC è una forma d'onda TIG in AC personalizzata che combina il meglio delle forme d'onda sinusoidali e quadre tradizionali, aggiungendo un tocco di magia per una ottimale esperienza di saldatura in AC. In base all'applicazione, siete liberi di scegliere tra una forma d'onda sinusoidale, quadra o silenziosa: Optima AC.



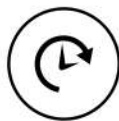
CANALI DI MEMORIA

MTP35X, il pannello di controllo TFT a colori, ha 99 canali di memoria per processo utili per salvare i parametri ottimali di saldatura o i valori delle WPS. È possibile copiare o eliminare e aggiornare in base alle esigenze. È facile e semplice.



AUTO PULSE

Facile e comodo, l'unico valore da regolare è la corrente di saldatura. Auto Pulse è ideale per applicazioni in DC.



OROLOGIO DISALDATURA

Ideale per la misurazione del ciclo di saldatura totale e la registrazione dei dati del lavoro. L'orologio di saldatura MasterTig è semplice e veloce da resettare e consente di registrare e confrontare i tempi di saldatura tra i vari lavori.

		MASTERTIG 235 ACDC GM	MASTERTIG 235 ACDC GM (funzione VRD bloccata)
Tensione di collegamento	1~ 50/60 Hz	110 / 220...240 V ±10 %	110 / 240 V ±10 %
Fusibile		16 A	15 A
Tensione a vuoto (media)	MMA	50 V	23 V (bloccato per VRD)
Potenza massima nominale a 40 °C (240 V)	40 % TIG	230 A / 19.2 V	230 A / 19.2 V
Uscita massima nominale a 40 °C (110 V)	40 % TIG	130 A / 15.2 V	130 A / 15.2 V
Intervallo di uscita (240 V)	TIG	3 A / 1 V...230 A / 31 V	3 A / 1 V...230 A / 31 V
Range di erogazione (110 V)	TIG	3 A / 1 V...130 A / 24 V	3 A / 1 V...130 A / 24 V
Intervallo temperatura di funzionamento		-20...+40 °C	-20...+40 °C
Classe EMC		A	A
Classe di protezione		IP23S	IP23S
Dimensioni esterne	Lu x La x H	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Peso senza accessori		19.1 kg	19.1 kg
Potenza del generatore consigliata (min)	Sgen	8 kVA	8 kVA
Diametri degli elettrodi MMA	ø mm	1.6...5.0 mm	1.6...5.0 mm
Standard		IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1 IEC 61000-3-12	IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1 IEC 61000-3-12

		MASTERTIG 325DC MASTERTIG 335 ACDC	MASTERTIG 325DC G MASTERTIG 335 ACDC G	MASTERTIG 325DC GM MASTERTIG 335 ACDC GM
Tensione di collegamento	3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ±10%	380 - 460 V ±10%	220...230 V; 380...460 V ±10 %
Fusibile		16 A	16 A	20 A
Tensione a circuito aperto (media)	MMA	50 V 23 V*	50 V 23 V*	50 V
Uscita massima nominale a 40 °C	40% TIG	300 A / 22 V	300 A / 22 V	300 A / 22 V
Intervallo di uscita	TIG	3 A / 1 V...300 A / 38 V	3 A / 1 V...300 A / 38 V	3 A / 1 V...300 A / 27 V (@ 220 V)
Intervallo temperatura di funzionamento		-20...+40 °C	da -20 a +40 °C	da -20 a +40 °C
Classe EMC		A	A	A
Classe di protezione		IP23S	IP23S	IP23S
Dimensioni esterne	Lu x La x H	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Peso senza accessori		21,0 kg 22,0 kg	21,5 kg 22,5 kg	21,5 kg 22,5 kg
Potenza generatore consigliata (min)	Sgen	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Diametri degli elettrodi rivestiti	ø mm	1,6 - 6,0 mm	1,6 - 6,0 mm	1,6 - 6,0 mm
Standard		IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/ T15579.1	IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/ T15579.1	IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/ T15579.1

* Si applica solo alle versioni del generatore in cui la funzione del dispositivo di riduzione della tensione (VRD) è bloccata.

		MASTERTIG 425DC G	MASTERTIG 425DC G (funzione VRD bloccata)	MASTERTIG 535 ACDC GM	MASTERTIG 535 ACDC GM (funzione VRD bloccata)
Tensione di collegamento	3~ 50/60 Hz	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %	220...230 V; 380...460 V ±10 %	220...230 V; 380...460 V ±10 %
Fusibile		16 A	16 A	32 A	32 A
Tensione a circuito aperto (media)	MMA	50 V	23 V (bloccato per VRD)	50 V	23 V (bloccato per VRD)
Uscita massima nominale a 40 °C	TIG	30 % ED 400 A / 26 V	30 % ED 400 A / 26 V	40 % ED 500A/30V (400V) 40 % ED 450A/28V (220V)	40 % ED 500A/30V (400V) 40 % ED 450A/28V (220V)
Intervallo di uscita	TIG	3 A / 1 V...400 A / 41 V	3 A / 1 V...400 A / 41 V	3 A/1 V-500 A /37 V (400V) 3 A/1 V-450 A /32 V (220V)	3 A/1 V-500 A /37 V (400V) 3 A/1 V-450 A /32 V (220V)
Intervallo temperatura di funzionamento		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Classe EMC		A	A	A	A
Classe di protezione		IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Dimensioni esterne	Lu x La x H	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	860 x 263 x 610 mm	860 x 263 x 610 mm
Peso senza accessori		23.6 kg	23.6 kg	57 kg	57 kg
Potenza generatore consigliata (min)	Sgen	20 kVA	20 kVA	35 kVA	35 kVA
Diametri degli elettrodi rivestiti	ø	1.6...7.0 mm	1.6...7.0 mm	1.6...7.0 mm	1.6...7.0 mm
Standard		IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1	IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1	IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1	IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1