



# ITALARCO COMMERCIALE s.r.l.

R.E.A. 186114 - Registro Imprese / Codice Fiscale / Partita IVA IT 01972250466 - E-mail: [info@italarco.com](mailto:info@italarco.com)  
Via delle Piastre - Zona Industriale - 55060 GUAMO (Lucca) - Italy - Tel. 0583 403440 - 0583 403433 - Fax 0583 1929118  
[www.italarco.com](http://www.italarco.com)



## FastMig X



### INTELLIGENTE, FLESSIBILE, AGGIORNABILE

La serie di prodotti FastMig X di Kemppi propone soluzioni di saldatura altamente specializzate con una qualità di saldatura superiore per le applicazioni industriali più esigenti. La serie presenta tre raccomandazioni di configurazione di alto livello alternative per tre diversi scopi: FastMig X Regular per una saldatura pulsata di qualità in officina, ideale soprattutto per le lamiere spesse; FastMig X Pipe per la saldatura in prima passata di tubi o piastre e FastMig X Intelligent per le applicazioni di saldatura con maggiori esigenze, per tutti i materiali e per tutti i procedimenti, inclusa la saldatura di lamiere sottili.

Tutte le configurazioni sono dotate del generatore FastMig X 350 o FastMig X 450, ovvero un generatore CC/CV multiprocesso ideale per la saldatura MIG/MAG sinergica e pulsata, la saldatura MMA e la saldatura TIG.

Utilizzate insieme ai trainafilo WFX, costituiscono un sistema di saldatura capace di soddisfare semplicemente le diverse esigenze di saldatura, garantendo il mantenimento di elevati standard qualitativi di qualsiasi officina metallurgica. Inoltre, le tre configurazioni sono dotati di unità di raffreddamento Cool X.



# ITALARCO COMMERCIALE s.r.l.

R.E.A. 186114 - Registro Imprese / Codice Fiscale / Partita IVA IT 01972250466 - E-mail: [Info@italarco.com](mailto:Info@italarco.com)  
Via delle Piastre - Zona Industriale - 55060 GUAMO (Lucca) - Italy - Tel. 0583 403440 - 0583 403433 - Fax 0583 1929118  
[www.italarco.com](http://www.italarco.com)



## VANTAGGI PRINCIPALI



### SALDATURA PIÙ VELOCE

Migliorate la vostra efficienza impiegando velocità di spostamento maggiori del 30% con WiseFusion



### RIDOTTO APPORTO DI CALORE

Riducete la distorsione e il lungo lavoro di raddrizzamento e migliorate la resilienza degli acciai ad alta resistenza con WiseFusion



### MIGLIORE ESTENSIONE SUL MERCATO

Distanza e accesso non saranno più un problema con l'accessorio trainafilo secondario SuperSnake

---

## VANTAGGI

- Soluzione di alimentazione multiprocesso: MIG, 1-MIG, MIG pulsato, MMA e TIG
- Il dispositivo Arc Mobile Control offre un modo flessibile di utilizzare e controllare la saldatrice
- WiseRoot+ per la saldatura in prima passata ottimizzata
- WiseThin+ per saldatura in posizione e di lamiera ottimizzata: Qualità di saldatura con gas di protezione CO2 a costi più contenuti
- La funzione di tensione dell'arco precisa misura e mostra sul display la reale tensione dell'arco
- Risparmio di tempo abbinando due trainafilo allo stesso generatore per fili di apporto alternativi
- Connettività subtrains SuperSnake per una massima portata



# ITALARCO COMMERCIALE s.r.l.

R.E.A. 186114 - Registro Imprese / Codice Fiscale / Partita IVA IT 01972250466 - E-mail: info@italarco.com  
Via delle Piastre - Zona Industriale - 55060 GUAMO (Lucca) - Italy - Tel. 0583 403440 - 0583 403433 - Fax 0583 1929118  
www.italarco.com



## FUNZIONI



### Completamente aggiornabile

Tutte e tre le opzioni di configurazione sono completamente aggiornabili e possono essere ottimizzate per specifiche applicazioni di saldatura scegliendo le applicazioni e i pacchetti software idonei.



### Ulteriore flessibilità grazie alle soluzioni Wise

Le soluzioni Wise offrono ulteriore flessibilità per specifiche applicazioni di saldatura: ad esempio, WiseRoot+ soddisfa i requisiti speciali della saldatura in prima passata, nonché l'accurata misurazione della tensione dell'arco garantisce un controllo agevole e preciso del processo di saldatura. La misurazione della tensione dell'arco assicura la costante aderenza dei parametri WPS impostati, a prescindere dalla lunghezza dei cavi di saldatura.



### Saldatura su alluminio ad alta velocità

Saldatura a impulsi su alluminio ripresa con una telecamera ad alta velocità collegata alla torcia di saldatura. Il video in tempo reale mostra la modalità di rimozione dell'arco di saldatura con la luce laser pulsata.



### Corrispondenza tra alta qualità del prodotto e servizio eccellente

FastMig X è completamente compatibile con il software di gestione della saldatura più completo al mondo, WeldEye. Tra le altre cose, è in grado di controllare la conformità alla WPS, assicurare che i saldatori abbiano qualifiche adeguate e raccogliere documentazione di qualità. La rete di assistenza Kemppi garantisce in tutto il mondo il supporto e la consultazione immediati.



# ITALARCO COMMERCIALE s.r.l.

R.E.A. 186114 - Registro Imprese / Codice Fiscale / Partita IVA IT 01972250466 - E-mail: [info@italarco.com](mailto:info@italarco.com)  
Via delle Piastre - Zona Industriale - 55060 GUAMO (Lucca) - Italy - Tel. 0583 403440 - 0583 403433 - Fax 0583 1929118  
[www.italarco.com](http://www.italarco.com)



## Pieno controllo dei parametri di saldatura e delle impostazioni di sistema

Con ARC Mobile Control, è possibile controllare e monitorare i parametri di saldatura e regolare le impostazioni di sistema e i canali di memoria in modalità wireless tramite smartphone o tablet durante o dopo la saldatura. L'adattatore ARC Mobile Control è incluso nei modelli di trainafilo WFX 200 AMC e WFX 300 AMC ed è opzionale con altre configurazioni.





## SPECIFICHE TECNICHE

### GENERATORI

#### FastMig X 350 Power source

Codice prodotto	6103350
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	400 V (-15...+20%)
Fusibile (ritardato)	35A
Potenza minima del generatore	35 kVA
Erogazione 80% ED	350 A (80%)
Erogazione 100% ED	330 A (100%)
Tensione a vuoto (MMA)	U <sub>0</sub> = 70–98 V U <sub>av</sub> = 50 V
Tensione a vuoto MIG/MAG	U <sub>0</sub> = 80–98 V
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	590 × 230 × 430 mm
Classe di protezione	IP23S
Standard	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

#### FastMig X 450 Power source

Codice prodotto	6103450
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	400 V, (-15...+20%)
Fusibile (ritardato)	35A
Potenza minima del generatore	35 kVA
Erogazione 60% ED	450 A (60%)
Erogazione 100% ED	350 A (100%)
Tensione a vuoto (MMA)	U <sub>0</sub> = 70–98 V U <sub>av</sub> = 50 V
Tensione a vuoto MIG/MAG	U <sub>0</sub> = 80–98 V
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	590 × 230 × 430 mm
Classe di protezione	IP23S
Standard	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10



# ITALARCO COMMERCIALE s.r.l.

R.E.A. 186114 - Registro Imprese / Codice Fiscale / Partita IVA IT 01972250466 - E-mail: [info@italarco.com](mailto:info@italarco.com)  
Via delle Piastre - Zona Industriale - 55060 GUAMO (Lucca) - Italy - Tel. 0583 403440 - 0583 403433 - Fax 0583 1929118  
[www.italarco.com](http://www.italarco.com)



## FastMig X 350 (400 V) MV Power source

Codice prodotto	6103353
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	220 V -10% ... 440 V +10%
Fusibile (ritardato)	35A
Potenza minima del generatore	35 kVA
Erogazione 80% ED	350 A (80%)
Erogazione 100% ED	330 A (100%)
Tensione a vuoto	U <sub>0</sub> = 70–98 V U <sub>av</sub> = 50 V
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	590 × 230 × 580 mm
Peso (senza accessori)	49 kg U <sub>0</sub> = 80–98 V
Classe di protezione	IP23S
Standard	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10